

ING. PAOLO D'ADDARIO

S.Gallo (Svizzera) - 09.07.1968

Francavilla al Mare (Ch) - Tel. +39 347 5722871 e-mail: paolo.daddario@yahoo.it

ESPERIENZE PROFESSIONALI

Da Luglio 2018 **MCPhy Energy Italia – SAN MINIATO (PI)**

Multinazionale Francese nel settore macchine speciali per le energie rinnovabili.

Supply Chain and Purchasing Manager

- Riorganizzazione area acquisti e Supply Chain
- Ottimizzazione dei flussi in termini di: materiali in ottica MRP e pianificazione risorse
- Ridefinizione delle mansioni dei componenti del team Supply Chain
- Ottimizzazione dei costi e dell'efficienza dei servizi di stabilimento

Maggio 2004 – Giugno 2018 **PIERBURG PUMP TECHNOLOGY ITALY SPA (PIERBURG – KOLBENSCHMIDT GROUP)**

Multinazionale Tedesca del settore automotive con due stabilimenti in Italia (Lanciano e Livorno) produzione: pompe olio, pompe acqua, valvole e-egr, depressori, collettori di aspirazione.

Da Gennaio 2015 **Program Manager**

Riportando al Plant Manager mi occupavo del trasferimento di linee di assemblaggio automatico e linee di prodotti da altri plant del gruppo verso lo stabilimento di **Lanciano**, coordinando un team funzionale di 9 unità: ingegneria/sviluppo processo, testing, logistica, acquisti, qualità, sales, controlling.

- Ho gestito 7 progetti di reindustrializzazione e ricollocazione linee di assemblaggio (oltre 50 prodotti) rispettando i target di tempo e costi pianificati.

Da Novembre 2010 fino a Dicembre 2014 **Project Manager Production - Resp. Acquisti Sistemi Aria**

Riportando al Direttore After Market&Sales e al Plant Manager, nella posizione di *Project Manager Production*, svolta nello stabilimento di **Lanciano**, mi occupavo dell'industrializzazione di nuovi prodotti e della gestione delle modifiche di prodotto, coordinando sino alla fase di entrata in produzione le funzioni ingegneria/sviluppo processo, logistica, produzione, qualità, prototipazione coordinando un team funzionale di 9 risorse.

- Ho gestito 1 progetto di industrializzazione di un nuovo prodotto e 5 modifiche di prodotto

Da Novembre 2008 **Resp. Acquisti Sistemi Aria**

con riporto al Plant Manager, la posizione svolta nello stabilimento di **Lanciano** prevedeva il coordinamento delle attività di acquisti per i componenti di acquisto e delle lavorazioni conto terzi.

- Budget acquisti: 25 M euro

Da Maggio 2004 fino ad Ottobre 2008 **Advanced Purchaser (Responsabile di prodotto) – Resp. Acquisti**

Riportando al Direttore Acquisti e al Direttore Worldwide Advanced Purchasing, la posizione prevedeva il supporto all'R&D nello sviluppo e preventivazione di nuovi progetti di prodotto pompa olio, per i componenti di acquisto (65% circa del valore del prodotto finito), svolta nello stabilimento di **Livorno**, coordinando un team di 7 risorse.

Aree di attività:

- Come Advanced Purchaser per i nuovi progetti pompa olio da industrializzare: ricerca di nuovi fornitori, marketing di acquisto, scelta e valutazione fornitori (commodity: pressofusioni alluminio, sinterizzati, torniti, stampati, guarnizioni).
- Come Buyer/Resp. Acquisti negoziazione e contratti di fornitura per le commodity: sinterizzati, torniti, stampati
 - attività di cost reduction per i prodotti in produzione: ricerca fornitori in Low Cost Country e technical redesign
 - Material Cost Planning (budget e forecast per le commodity: sinterizzati, torniti, stampati)

Principali Risultati Conseguiti

- Nel ruolo di Advanced Purchaser ho gestito in fase di preventivazione 50 progetti a supporto dell'R&D rispettando i target price nell'80% dei casi, 10 progetti sono stati acquisiti e per questi ho svolto tutte le attività richieste dal ruolo
- Nel ruolo di Buyer/Resp. Acquisti ho realizzato saving per 1,2 Mio-euro su 30 M euro di budget di mia competenza
- Ho inserito con autonomia operativa in una settimana uno stager, al termine del lavoro di tesi dal titolo "Analisi del Valore" del quale sono stato promotore e tutor.

Apr 03 – Apr 04 **CONSULENTE**

Ho svolto consulenza in piccole e medie aziende nell'ambito della logistica e della riorganizzazione della produzione.

Febb 02 – Mar 03 **SAMPUTENSILI SPA - ORTONA (CHIETI)**

Multinazionale produttrice di utensili (creatori, mole elettrodeposte), macchine rettificatrici per ingranaggi e rotori per compressori con 130 dipendenti

Responsabile della produzione della Divisione Rotori

La posizione con riporto al direttore della Divisione Rotori prevedeva la gestione del processo di produzione attraverso la programmazione della produzione, gestione fornitori (lav. conto terzi), e gestione del personale

Principali Risultati Conseguiti

- Ho partecipato al progetto di riduzione dei tempi ciclo (da 22' a 7,5') nella rettifica dei rotori, con l'utilizzo di tecnologie innovative.

Febb 00 – Dic 01 **SICMA SPA – MIGLIANICO (CHIETI)**
Azienda produttrice di macchine agricole per la lavorazione del terreno

Responsabile della produzione

La posizione con riporto al Direttore Operations prevedeva la gestione dell'intero processo produttivo distribuito su 3 stabilimenti coordinando la produzione di parti macchina (lavorazioni per asportazione di truciolo, lavorazioni di saldatura: manuale e con robot di saldatura), assemblaggio e verniciatura delle macchine. Riportavano a me: 4 collaboratori nelle funzioni di analisi fabbisogni, schedulazione lavori, acquisti, ricevimento e controllo materie prime e 4 capi officina dei reparti di assemblaggio, produzione parti macchina, verniciatura, ricambi.

Aree di attività:

- Programmazione della produzione e gestione del personale di produzione
- Logistica: gestione della catena di fornitura interna/esterna (MRP)
- Selezione e assunzione di manodopera

Principali Risultati Conseguiti

- Ho implementato il sistema di contabilità industriale: la conoscenza dei costi standard e dei costi a consuntivo delle macchine ha consentito di individuare le aree di marginalità da migliorare, ho avviato gli studi preliminari per l'approccio all'Activity Based Costing
- Ho migliorato l'organizzazione e l'efficienza dell'attività di produzione definendo le procedure gestionali per la produzione, l'organigramma funzionale e il piano delle mansioni
- Ho ridotto il numero delle rilavorazioni e delle fermate produttive al montaggio, introducendo un sistema di controlli di qualità dimensionali con registrazione e tracciabilità
- Ho riorganizzato il servizio ricambi riducendo le giacenze, introducendo il monitoraggio in tempo reale dello stock inventory (sincronizzazione sistema informativo-magazzino fisico con valorizzazione delle scorte), definendo i lotti economici di riordino

Febb 98 – Genn 00 **IMTE S.R.L. – ROSCIANO (PESCARA)**

Azienda leader nella produzione di utensili per presse piegatrici

Responsabile di produzione

La posizione con riporto al Dir. Generale prevedeva la gestione del processo di produzione distribuito su 3 stabilimenti e degli acquisti.

Aree di attività:

- Programmazione della produzione.
- Acquisti di materiali ausiliari e sussidiari.
- Piano di manutenzione ordinaria.
- Tutor per stage e tirocini (tempi e metodi e controlli di qualità) in collaborazione con l'ITIS di Chieti e l'Università de L'Aquila.

Principali Risultati Conseguiti

- Ho ridotto i tempi ciclo del 10% (passando da 450' a 400') introducendo i controlli di qualità dimensionali (con registrazione e tracciabilità)
- Ho introdotto un sistema di controllo e registrazione dello stato di avanzamento e tempi di produzione commesse
- Ho ideato e attuato le soluzioni per l'integrazione di dispositivi di sicurezza per la messa a norma di macchine utensili
- Ho definito i tempi standard di produzione delle lavorazioni meccaniche di fresatura, nell'ambito di un tirocinio istruendo e seguendo un gruppo di allievi (ITIS Chieti) nei rilievi cronotecnici

Ott 96 – Genn 98 **KSV S.R.L. – ORTONA (CHIETI)**

Azienda produttrice di inseritori e chiavi speciali per avvitatori elettrici e pneumatici

Responsabile della produzione

La posizione con riporto al Direttore Generale prevedeva la gestione del processo produttivo con le seguenti **aree di attività:**

- Programmazione della produzione.
- Costi industriali e Controlli di qualità in produzione.

Principali Risultati Conseguiti

- Ho studiato e definito il lay-out coordinando il trasferimento degli impianti nel nuovo plant
- Ho partecipato all'elaborazione delle procedure del sistema di qualità aziendale

FORMAZIONE

1996 Università degli studi de L'Aquila: Laurea Ingegneria Meccanica

1987 ITCG Tito Acerbo – Pescara

VDA 6.3 evaluation process – ANFIA

CONOSCENZE LINGUISTICHE

Buona conoscenza della lingua Inglese (Con utilizzo quotidiano parlato/scritto della lingua).